

Przedmiot zamówienia:  
- WARZYWA I OWOCE ŚWIEŻE I PRZETWORZONE

| LP | NAZWA ASORTYMENTU       | ZAPOTRZEBOWANIE | WARTOŚĆ NETTO | WARTOŚĆ BRUTTO |
|----|-------------------------|-----------------|---------------|----------------|
| 1  | MARCHEWKA               | 1 KG            |               |                |
| 2  | PIETRUSZKA KORZEŃ       | 1 KG            |               |                |
| 3  | SELER                   | 1 KG            |               |                |
| 4  | POR                     | 1 SZT           |               |                |
| 5  | PIETRUSZKA ZIELONA      | 1 SZT           |               |                |
| 6  | PAPRYKA CZERWONA        | 1 KG            |               |                |
| 7  | POMIDOR                 | 1 KG            |               |                |
| 8  | POMIDOR KOKTAJLOWY      | 1 KG            |               |                |
| 9  | OGÓREK ZIELONY          | 1 KG            |               |                |
| 10 | OGÓREK KISZONY          | 1 KG            |               |                |
| 11 | RZODKIEWKA              | 1 SZT           |               |                |
| 12 | SZCZYPIOREK             | 1 SZT.          |               |                |
| 13 | BURAKI CZERWONE         | 1 KG            |               |                |
| 14 | CEBULA                  | 1 KG            |               |                |
| 15 | CYTRYNA                 | 1 KG            |               |                |
| 16 | KAPUSTA BIAŁA           | 1 KG            |               |                |
| 17 | KAPUSTA CZERWONA        | 1 KG            |               |                |
| 18 | KAPUSTA PEKIŃSKA        | 1 KG            |               |                |
| 19 | KAPUSTA KISZONA         | 1 KG            |               |                |
| 20 | SAŁATA ZIELONA          | 1 SZT           |               |                |
| 21 | ZIEMNIAKI               | 1 KG            |               |                |
| 22 | SOCZEWICA               | 1 KG            |               |                |
| 23 | PIECZARKI               | 1 KG            |               |                |
| 24 | KALAFIOR                | 1 SZT           |               |                |
| 25 | KUKURYDZA KONSERWOWA    | 1 SZT.          |               |                |
| 26 | FASOLA CZERWONA PUSZKA  | 1 SZT           |               |                |
| 27 | KOPEREK                 | 1 SZT.          |               |                |
| 28 | MELON                   | 1 SZT.          |               |                |
| 29 | GROCH ŁUSKANY 0,5 KG    | 1 SZT           |               |                |
| 30 | FASOLA JAŚ 0,5 KG       | 1 SZT           |               |                |
| 31 | BANAN                   | 1KG             |               |                |
| 32 | GRUSZKA                 | 1 KG            |               |                |
| 33 | JABŁKO                  | 1 KG            |               |                |
| 34 | ARBUZ                   | 1 KG            |               |                |
| 35 | MANDARYNKA              | 1 KG            |               |                |
| 36 | BRZOSKWINIA             | 1 KG            |               |                |
| 37 | KIWI                    | 1 KG            |               |                |
| 38 | ŚLIWKA                  | 1 KG            |               |                |
| 39 | WINOGRONA BIAŁE         | 1 KG            |               |                |
| 40 | WINOGRONA CZERWONE      | 1 KG            |               |                |
| 41 | KALAFIOR MROŻONY 2,5 KG | 1 SZT           |               |                |
| 42 | BROKUŁ MROŻONY 2,5 KG   | 1 SZT.          |               |                |
| 49 | WARZYWA NA PATELNIE     | 1 SZT.          |               |                |

Przedmiot zamówienia:

- WARZYWA I OWOCE ŚWIEŻE I PRZETWORZONE

|    |                                       |       |  |  |
|----|---------------------------------------|-------|--|--|
| 50 | SOK WIELOOWOCOWY 100%                 | 1 SZT |  |  |
| 51 | MIESZANKA KOMPOTOWA<br>2,5 KG MROŻONA | 1 SZT |  |  |

RAZEM:

DYREKTOR  
Przedszkola nr 19 w Rybniku  
*inselcowskie*  
mgr Iłona Dwojakowska